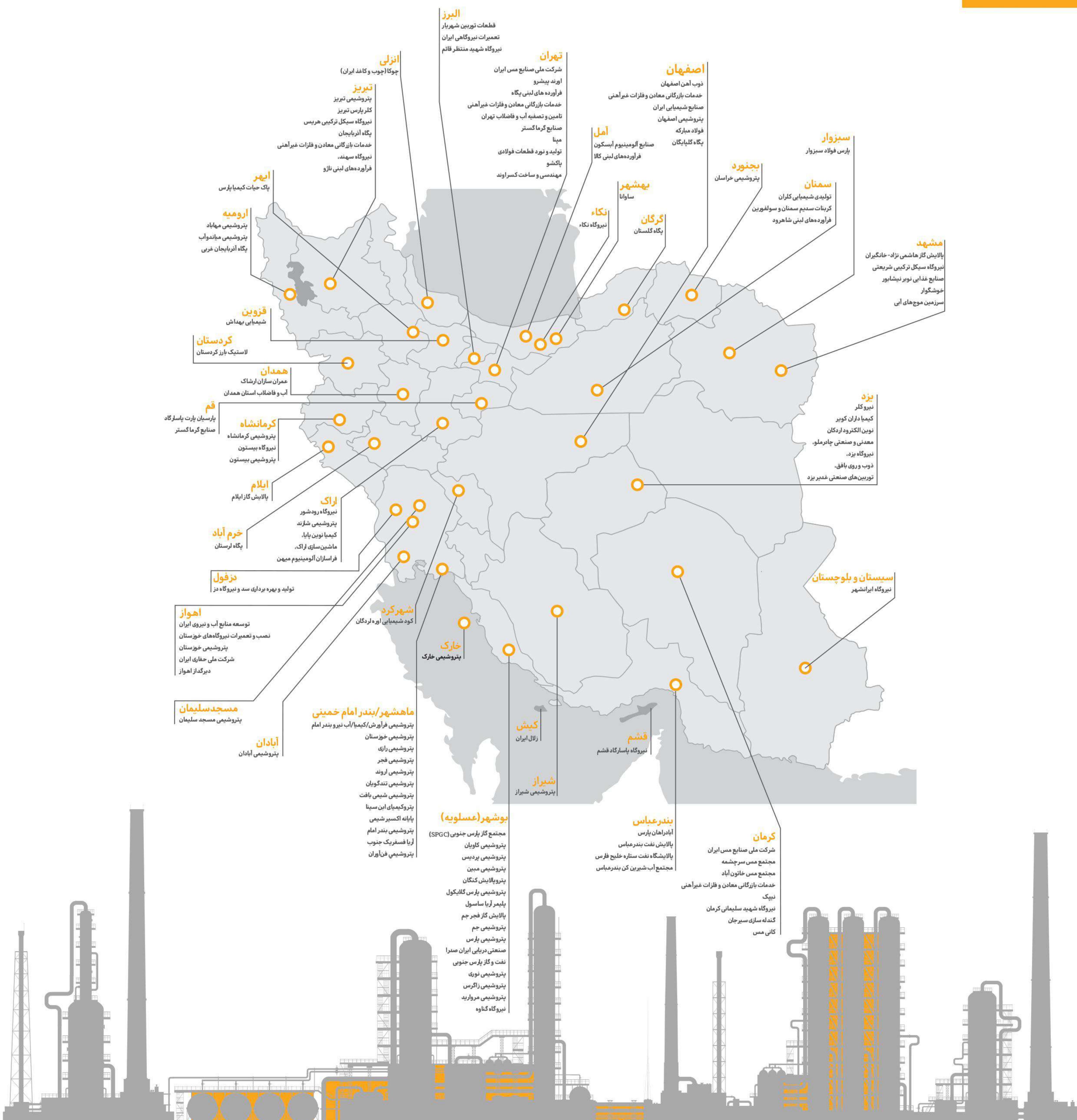


Kasra Co.

شرکت مشاورین پوشش‌های صنعتی کسری
همگام با تکنولوژی، پیشرو در کیفیت



افتخار همکاری با صنایع بزرگ کشور





شرکت مشاورین پوشش‌های صنعتی کسری

همگام با تکنولوژی، پیشرو در کیفیت



مشاوره فنی، تامین و اجرای:

- پوشش‌های ضد خوردگی برای محیطهایی با خورندگی بسیار بالا
- محصولات تعمیراتی بر پایه پلیمر- فلزها و پلیمر- سرامیکها
- انواع کاشی و ملات ضد اسید و قلیا بر پایه فوران، فنول، سیلیکات پتاسیم و وینیل استر
- پوشش‌های فایبر گلاس (FRP) بر پایه فوران، فنول و وینیل استر
- پوشش‌های مقاوم حرارتی و عایق‌های حرارتی و برودتی
- انواع رابرلاینینگ و چسب‌های لاستیک به فلز
- انواع سلول‌های الکترولیتی بتن - پلیمری (E-CellTM) مورد مصرف در صنایع معدنی
- شوینده، پاک‌کننده و احیا‌کننده‌های سطوح استنلس استیل و دیگر آلیاژها
- انواع کفپوش‌های عایق برق و آنتی‌استاتیک

نماینده انحصاری و شایسته برندهای معتر اروپایی



اهمیت خوردگی در صنایع

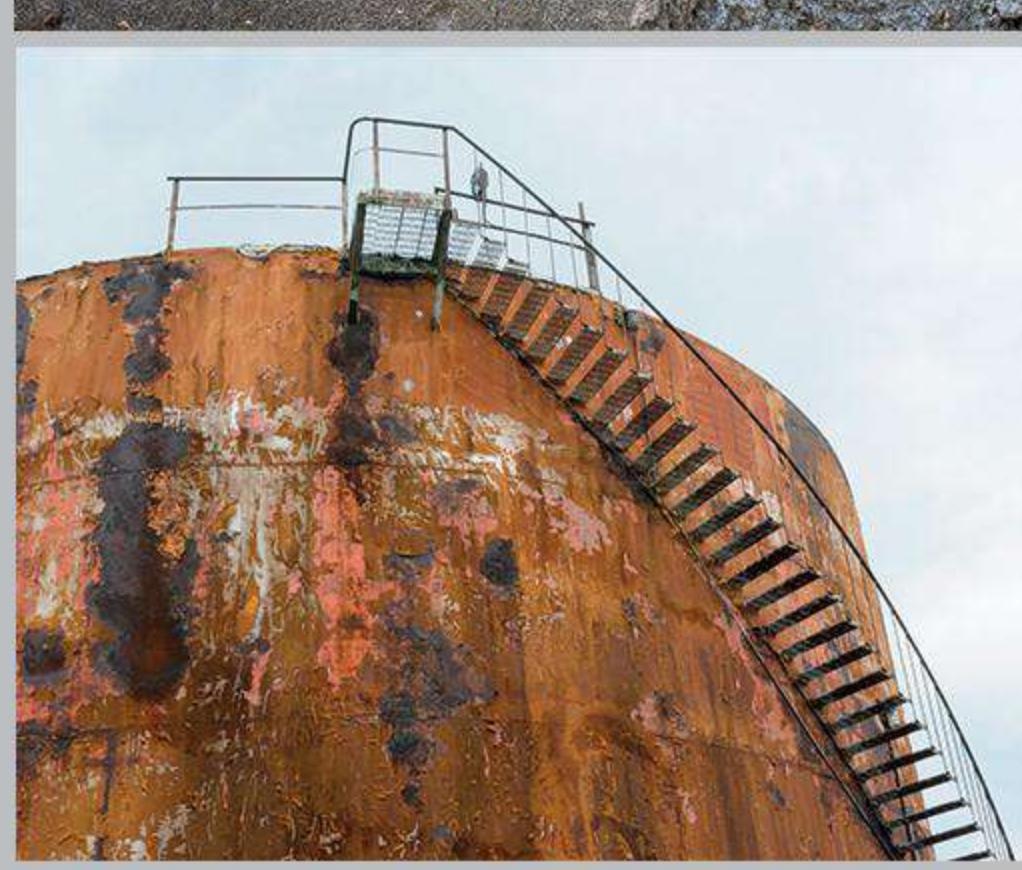
ضرر و زیان‌های فراوان ناشی از فرآیندهای خوردگی، نیاز به بهره‌گیری از راه کارهای نوین جهت کاهش نرخ خوردگی را در دنیای صنعتی امروز بیش از پیش برجسته می‌نماید. خسارت‌های ناشی از این معضل تقریباً حدود پنج درصد از تولید ناخالص ملی است. ارتباط بین روش‌های الکتروشیمیابی و پوشش‌های آلی و نحوه تداخل این دو روش جهت حفاظت از سطوح زیرین از اهمیت ویژه‌ای در صنایع برخوردار است.



۱



۲



۳



۴

- ۱- خوردگی شیاری بتن بر اثر ریزش اسید نیتریک
۲- خوردگی فولاد بر اثر نشتی آب داغ
۳- خوردگی مخزن فولادی نگهداری اسید سولفوریک
۴- خوردگی بتن تا آرماتور بر اثر تنفس‌های حرارتی

تبعات خوردگی

■ حفظ منابع طبیعی

این ضررها شامل ازدست رفتن منابع و مواد خام اولیه است که به بحث خوردگی مربوط می‌شود. مصرف انرژی به همراه آب برای تولید مجدد ترکیبات فلزی، همچنین انسانی از دیگر ضررها این گروه محسوب می‌شوند.

■ اقتصادی

- ضررها مستقیم:

شامل هزینه‌های انسانی و همچنین مواد بکاربرده شده به جهت نگهداری و جایگزینی سازه‌های خورده شده، می‌باشد.

- ضررها غیرمستقیم:

■ آلدگی

در حین خوردگی، نمک‌های فلزی ایجاد شده می‌توانند از طریق انتقال مایعات منجر به آسیب گرددند. تخریب پوشش در داخل قوطی کنسرو، آلدگی غذایی را باعث می‌شود و یا این که محصولات ناشی از خوردگی می‌توانند تغییرات رنگی در مواد رنگزا را ایجاد نمایند.

■ توقف واحد

توقف پیش بینی نشده در یک واحد صنعتی منجر به خسارت‌های عدم تولید و به دنبال آن کاهش سود خواهد بود.

■ کاهش محصول

ازدست رفتن محصولات، مانند نشت لوله‌های حاوی محصولات، همچنین خورنده بودن این مواد می‌تواند سرعت خوردگی فلز مجاور را تشدید نمایند.

■ کاهش راندمان

خوردگی و ایجاد حفره منجر به کاهش راندمان عملکرد می‌شود. مثلاً قدرت لازم جهت پمپ مایع در صورت وجود هر گونه حفره در مسیر انتقال افزایش می‌یابد و عدم کنترل درجه حرارت را به همراه خواهد داشت.

■ طراحی اضافی یا Over Design

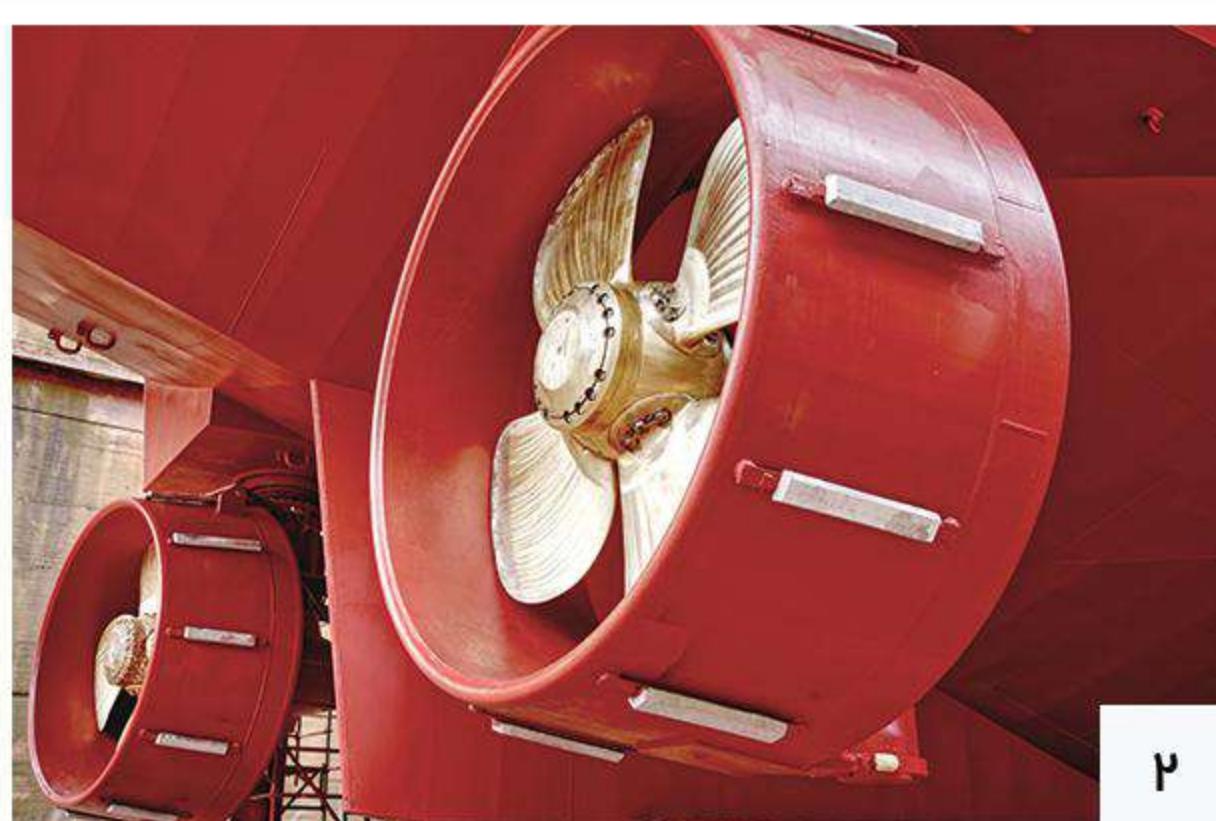
در صورتیکه عوامل خوردگی در سیستم مشخص باشند، حد مجاز خوردگی که یک ضخامت اضافی از جداره در طراحی است در نظر گرفته می‌شود (مقدار اضافه‌ی هزینه). اما اگر عوامل خوردگی در سیستم مشخص نباشند، به دلایل امنیتی این ضخامت بیش از حد لازم افزایش خواهد یافت که از نظر اقتصادی هزینه‌ای اضافی محسوب می‌گردد.

از تولید ناخالص ملی، رقمی معادل ۲۷۶ میلیارد دلار را به خود اختصاص داده است. به خاطر خورдگی تقریباً ۳۵ درصد از فولاد نرم و آهن قالبگیری شده از بین میروند که قسمتی از اینها به عنوان آهن آلات قراضه قابل فرآیند هستند و بقیه از بین میروند.

از این رو، روش‌های حفاظت در برابر خوردگی به نحوی که صنایع تولیدی، نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی را در راستای عدم توقف تولید محصولات خود یاری نماید از اهمیت دو چندانی برخوردار است.

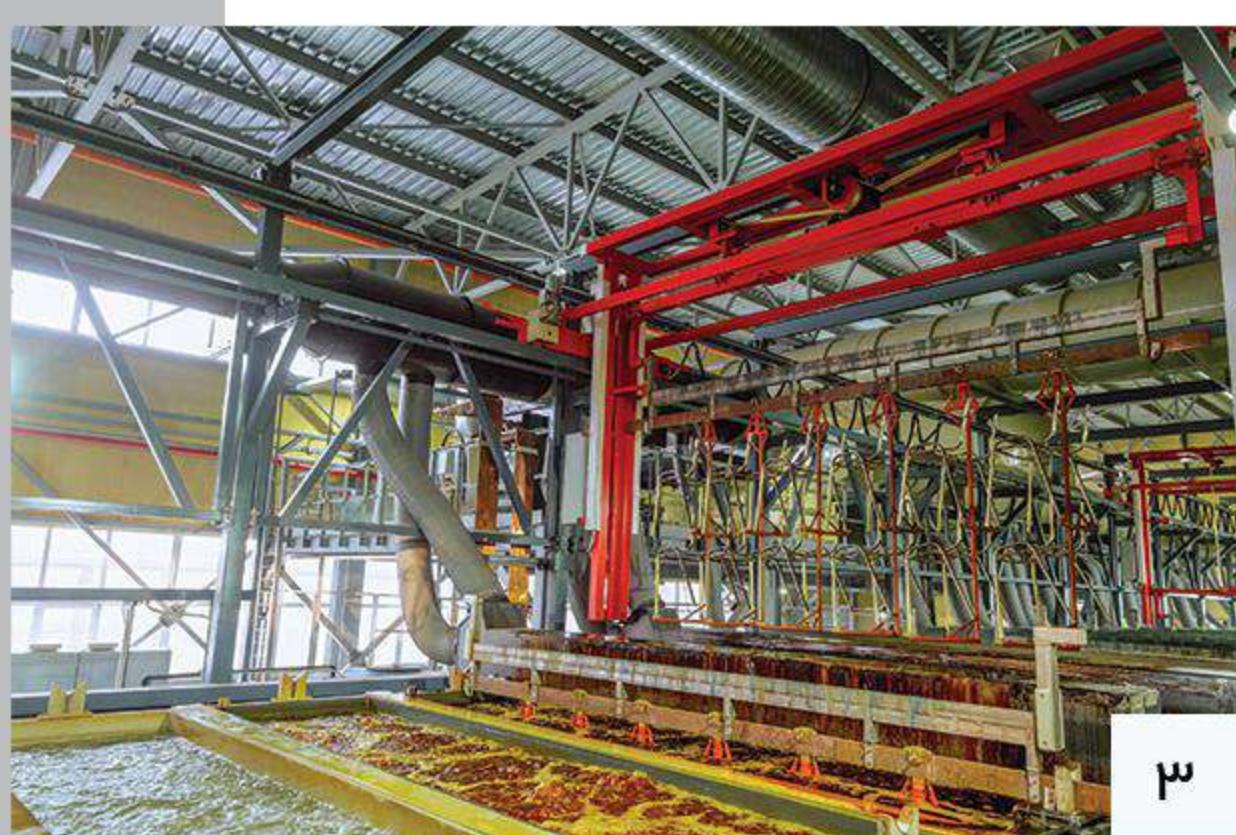
این ضرر و زیان‌ها منجر به هزینه‌ای معادل تقریباً ۴.۵ درصد از تولید ناخالص ملی کشور بوده و رقم چشمگیری را به خود اختصاص خواهد داد.

در سال ۱۳۷۹ خسارات خوردگی در صنعت نفت ایران، معادل ۲۷,۰۰۰ میلیارد ریال برآورد گردیده است. و این در حالی است که بر اساس آمار دیگری در سال ۱۳۸۳ این رقم با محاسبه ۴ درصد از GDP به رقمی معادل ۴.۶۰ میلیارد دلار رسیده است. در کشورهای صنعتی، محدوده ۳-۵ درصد از تولید ناخالص ملی بعنوان میزان زیان‌های ناشی از خوردگی در نظر گرفته می‌شود. در آمریکا این عدد براساس ۱۰ درصد

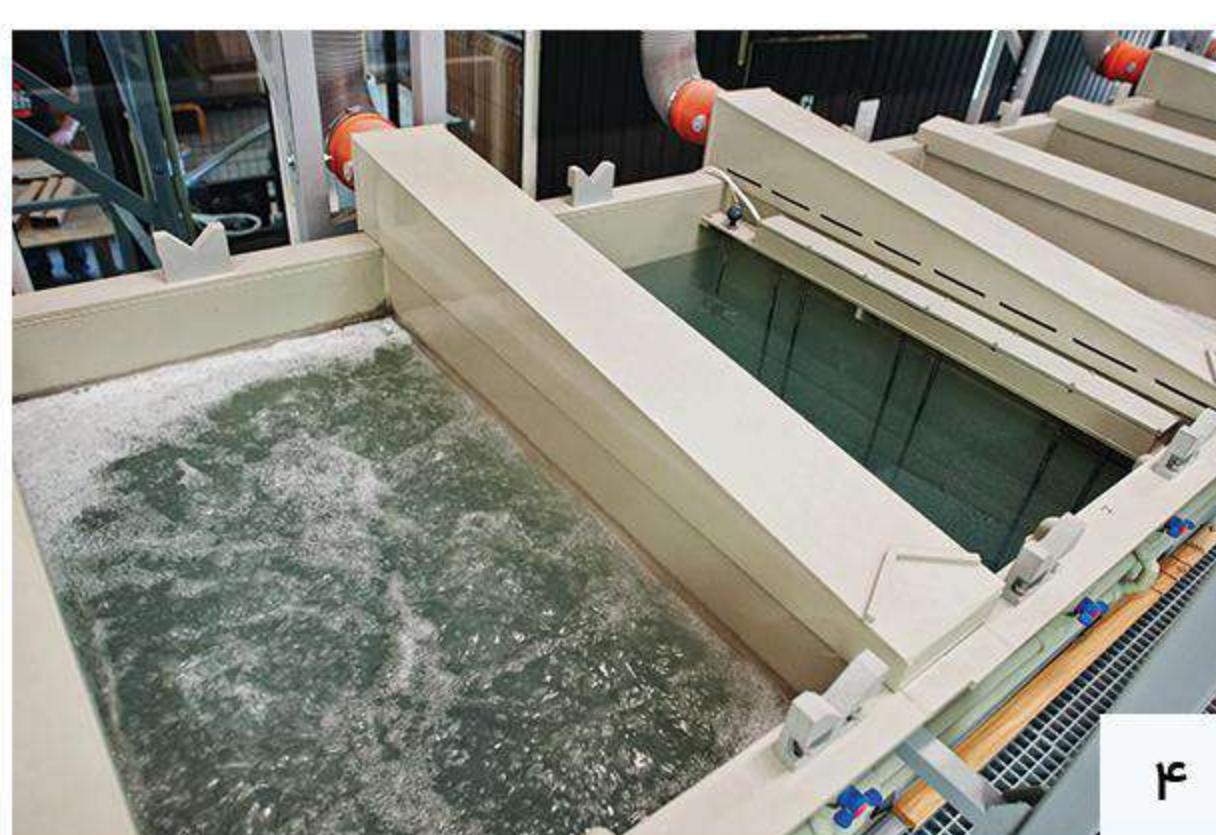


۱

۲



۳



۴

۳- حمام‌های آبکاری کروم و نیکل
۴- حمام مدرن گالوانیزه گرم فولاد

۱- شمش فلز روی به عنوان آند فداشونده در بدنه کشتی
۲- حفاظت کاتدی با استفاده از جریان الکتریکی

روش‌های حفاظت در برابر خوردگی به ۲ گروه اصلی تقسیم بندی می‌گردد:

۱. حفاظت کاتدی (ویژه فلزات)

■ آند فداشونده

■ جریان الکتریکی

۲. استفاده از پوشش‌ها (تمامی سطوح)

■ پوشش کاری با فلزات (ویژه فلزات)

■ آبکاری

■ مغروق سازی گرم (مانند گالوانیزه گرم)

■ پوشش‌های اسپری شونده (Spray Coats)

■ پوشش‌های فلزکاری (Clad Coatings)

■ پوشش‌های نفوذ کننده

- نفوذ فاز جامد

- نفوذ فاز گاز

■ پوشش‌های غیر آلی (تمامی سطوح)

■ پوشش دهی با شیشه (Glass Lining)

■ پوشش‌های پایه سیلیکاتی (بر پایه سیلیکات سدیم یا پتاسیم)

■ پوشش‌های تبدیل شونده شیمیابی (Chemical Conversion Coatings)

- فسفاته کردن

- کروماته کردن

- آنودایز کردن

پوشش‌های آکی (تمامی سطوح)

از ۲۱ سال تجربه در حفاظت از سازه‌های در معرض خوردگی بر این تلاش بوده است که با استفاده از محصولات پلیمری مدرن اروپا راه کارهایی را برای مشتریان خود به اجرا بگذارد که به تنها ای توانایی مقاومت در محیط‌های خوردگی جوی و شیمیابی را توانما با هم دارا می‌باشند.

در ادامه به معرفی راه کارهای شرکت مشاورین پوشش‌های صنعتی کسری می‌پردازیم.

این نوع پوشش‌ها به دلیل تعمیرپذیر بودن و همچنین قابلیت اجرا بر روی طیف وسیع‌تری از سطوح به لحاظ جنس و هندسه طراحی سازه یا قطعه متداول‌ترین راه حل برای حفاظت در برابر خوردگی می‌باشند.

شایان ذکر است در صنعت گاه به دلیل محدودیت طراحی سازه و یا شرایط جغرافیایی خاص محیط (وجود الکترولیت در جو یا خاک) از ترکیب دو روش کلی فوق الذکر استفاده می‌گردد.

از این رو شرکت مشاورین پوشش‌های صنعتی کسری با بیش



You Build, We Protect!

شما بسازید، ما حفاظت می کنیم!

تولیدکننده انواع پوشش‌های ضدخوردگی

شرکت کسری نماینده انحصاری شرکت **HEGGEL** آلمان در ایران



نسل جدید پوشش‌های ضد خوردگی

- فاقد حلال، تک لایه و بدون نیاز به پرایمر

- مقاومت شیمیایی عالی در برابر خورنده‌ترین شرایط فرآیندی از جمله:

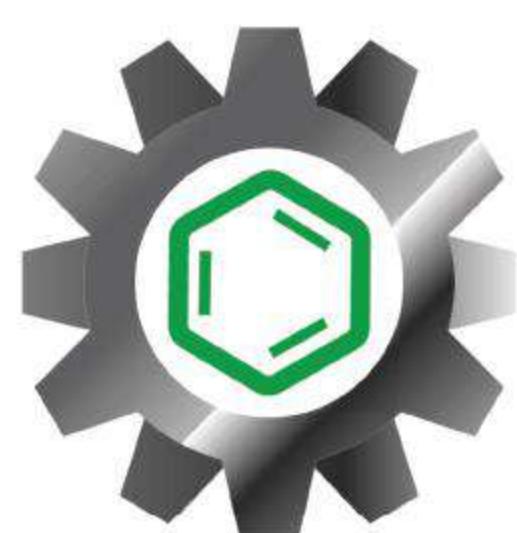
گاز ترش	اسید سولفوریک ۹۸%
اسید نیتریک ۵۰%	اسید کلریدریک ۳۷%
سدیم هیدروکسید ۷۵%	ترکیبات آمین دار
ترکیبات سولفات	ترکیبات کلراید
انواع حلال‌ها	آب ژاول



- استحکام مکانیکی منحصر بفرد و طول عمر زیاد نسبت به پوشش‌های ضد خوردگی متدائل

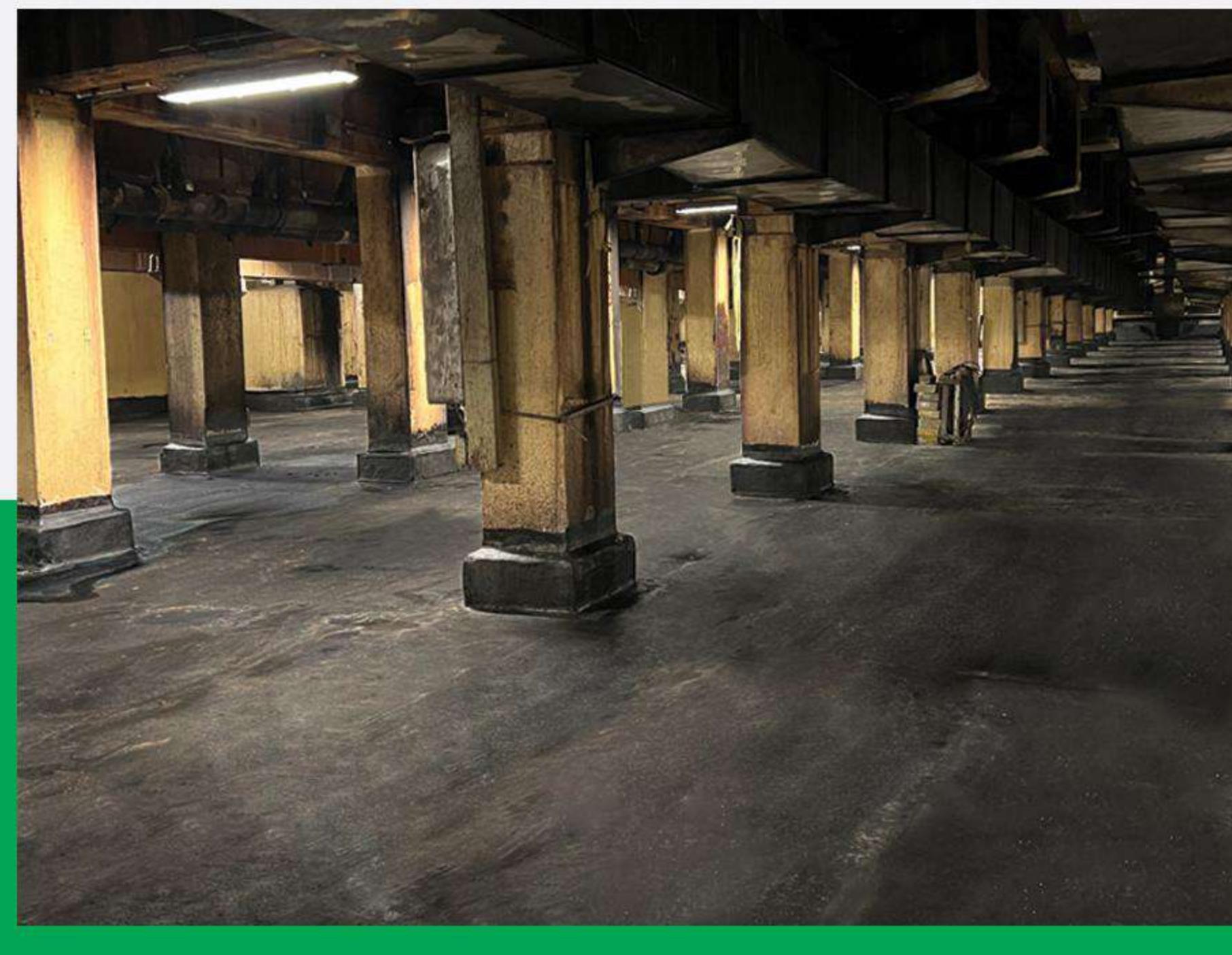
- مقاومت حرارتی و دمایی بالا

- قابلیت اجرا، تعمیرات و نگهداری بسیار آسان

**HEGGEL®****You Build, We Protect!****معرفی کلی محصولات HEGGEL**

موارد کاربرد / ویژگی‌ها	کروه محصول
پوشش‌های پلیمری پیشرفته تک لایه و بدون نیاز به پرایمر، قادر حلال و با طول عمر بالا جهت محافظت انواع سطوح در برابر شرایط حاد خورنده شیمیایی، سایشی و فرسایشی، دارای مقاومت حرارتی تا دمای 280°C ، مقاومت مکانیکی و نیز استحکام چسبندگی عالی	HEGGEL Corr
پوشش‌های پلیمری نوین تک لایه و بدون نیاز به پرایمر، قادر حلال و با طول عمری بالا دارای مقاومت مکانیکی و شیمیایی عالی در برابر مواد نفتی، آب دریا، فاضلاب صنعتی و پساب، اسید و قلیای رقیق و ...، دارای گواهی آب آشامیدنی AWWA C 210-15، مورد کاربرد در انواع سطوح، خطوط لوله، صنایع دریایی، تصفیه آب و فاضلاب و ...	HEGGEL Coat
ملات‌های تعمیراتی جهت ترمیم و بازسازی انواع تجهیزات فلزی، انواع رابرلاینینگ و نیز انواع پوشش‌های رزینی، دارای مقاومت شیمیایی و حرارتی منحصر به فرد و نیز استحکام چسبندگی، خمشی و فشاری بسیار بالا با قابلیت ماشین‌کاری	HEGGEL Fix
پوشش‌های ضد خوردگی تقویت شده با الیاف، دارای گسترهای از پایه‌های رزینی شامل فوران، فنول، (نوالاک) وینیل استر و اپوکسی، در بر گیرنده طیف گسترده‌ای از مقاومت‌های شیمیایی، مکانیکی و حرارتی به واسطه تنوع در پایه رزین، قابل استفاده بر روی انواع سطوح فلزی و بتونی	HEGGEL FRP
پوشش‌های پلیمری تقویت شده با Glass Flake جهت محافظت در برابر انواع سیالات خورنده شیمیایی و تنش‌های مکانیکی	HEGGEL Flake
انواع ملات ضد اسید و قلیا بر پایه فوران، فنول، سیلیکات پتاسیم، وینیل استر و اپوکسی، مقاوم در برابر طیف گسترده‌ای از شرایط دمایی و شیمیایی خورنده	HEGGEL Mortars
انواع کاشی و آجر ضد اسید و قلیا، با ابعاد استاندارد $24 \times 120 \times 240$ میلیمتر و قابل سفارش در ابعاد مختلف	HEGGEL Tiles & Bricks
کفپوش‌های اپوکسی و پلی‌یورتان، دارای خواص مکانیکی منحصر به فرد قابل استفاده در انواع شرایط کارخانه‌ای، کارگاهی و محیطی	HEGGEL Pox HEGGEL Flex
عایق حرارتی و برودتی دو جزئی بر پایه رزین آکریلیک و ایروژل، مقاوم در برابر طیف دمایی $50-180^{\circ}\text{C}$ ، مقاوم در برابر خوردگی زیر عایق (CUI)، دارای خاصیت آبگریزی و تنفس‌پذیری، قابلیت اجرای آسان با Air Spray بدون نیاز به لفاف آلومینیومی (Cladding)	HEGGEL Therm

نمونه راهکارهای عملیاتی HEGGEL در ایران



- پوشش لمینیت بر پایه فوران
- جهت محافظت کف زیرزمین پالایشگاه در
برابر اسید سولفوریک
- HEGGEL FRP**
- شرکت ملی صنایع مس ایران
- سال ۱۴۰۱

- کاشی و ملات ضد اسید و قلیا
- جهت محافظت کف سالن تصفیه خانه در
برابر NaOH و HCl
- HEGGEL Furanic Mortar**
- نیروگاه رودشور
- سال ۱۳۹۵



- آجر و ملات ضد اسید و قلیا
- جهت پوشش کف محوطه تخلیه و بارگیری
تانکرهای حمل اسید سولفوریک
- HEGGEL Furanic Mortar**
- شرکت مهندسی، ساخت و فرآوری صنایع
غیر آهنی (نیپک)
- سال ۱۴۰۲

- پوشش ضد خوردگی هیبرید اپوکسی
- جهت تعمیرات خطوط انتقال میعانات گازی
- HEGGEL Corr**
- مجتمع گاز پارس جنوبی
- سال ۱۳۹۸



فلزات باید بیشتر عمر کنند!

تولیدکننده انواع محصولات تعمیراتی پلیمر - فلز و پلیمر - سرامیک
شرکت کسری نماینده انحصاری شرکت MultiMetall آلمان در ایران



CERTIFICATE „Exclusive Representative“

This certificate confirms, that the company

Kasra Co.
No. 11, Motahari Alley, Masoud Alley
Shariati Ave (Gholhak)
Tehran / Iran
Postal code: 1913773343
Tel/Fax: +98 21 2640037 ~ 39

is the exclusive Representative of

MultiMetall Reiner Schulze e.K.
Spenglerstraße 3
41749 Viersen / Germany

in the following countries

Islamic Republic of Iran

The exclusive Representative is authorized to buy / import products from MultiMetall and to carry out repairs with products from MultiMetall.

MultiMetall guarantees to deliver products which correspond to international quality standards.

This certificate was issued on 16.04.2024.

MultiMetall Reiner Schulze e.K.



K. P. Schulze

PolymerMetall® • MultiMetall® • Ceramium® • Molymetall® • Sealium® • XETEX®

MultiMetall
P.O. Box 12 02 64
41720 Viersen
Germany

MultiMetall
the MetalExistenceCompany®

Tel: +49 / (0) 21 62-97 00 9-0
Fax: +49 / (0) 21 62-97 00 9-11
Email: info@polymermetal.com
Web: www.polymermetal.com



محصولات تعمیراتی بر پایه پلیمر-فلز و پلیمر-سرامیک

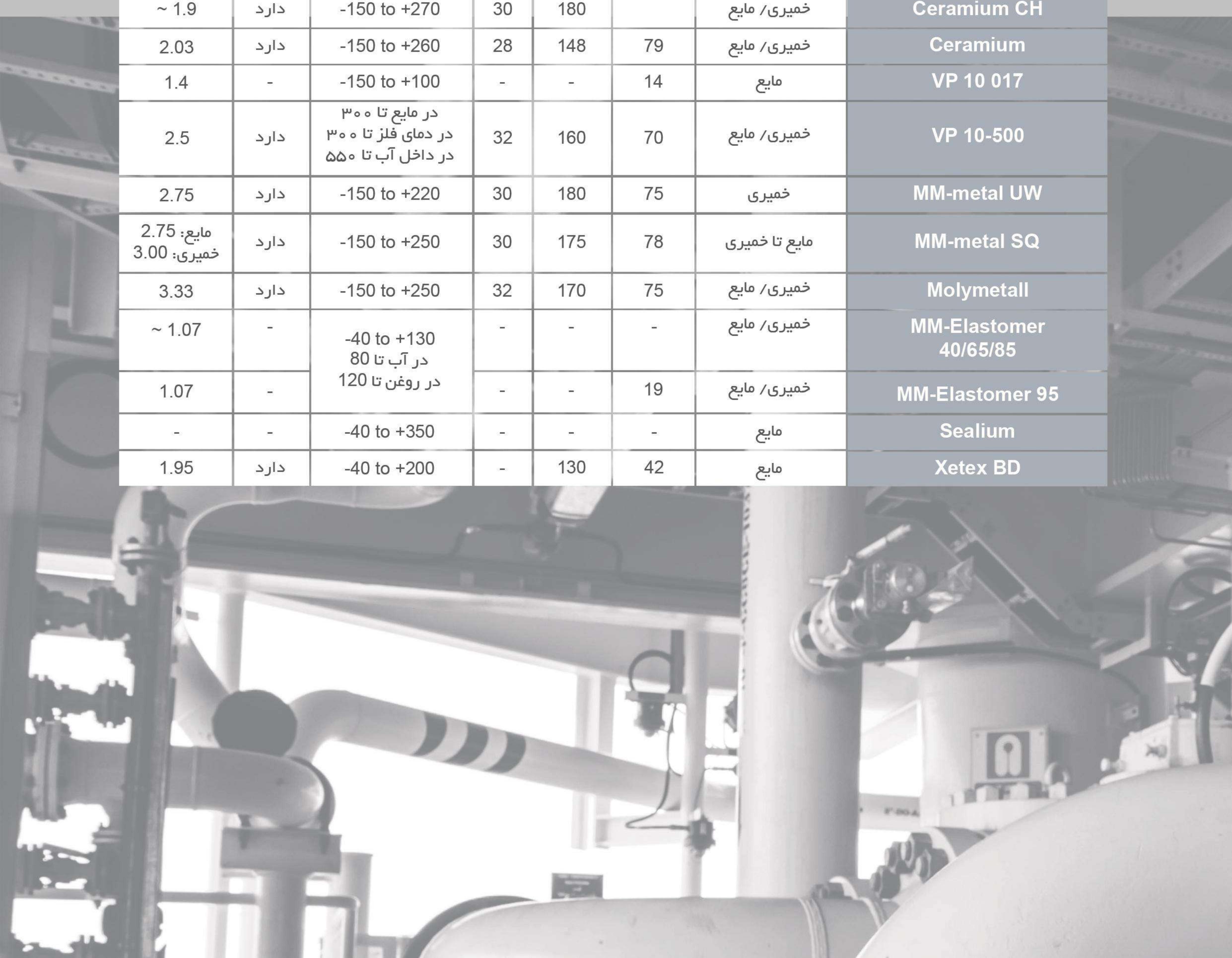
- تعمیر و بازسازی انواع قطعات فلزی-آلیاژی
- رفع نشتی انواع سیالات بر پایه آب و هیدروکربن به صورت آنلاین
- مقاومت فوق العاده در برابر شرایط حاد خوردگی شیمیایی، سایشی، فرسایشی و کویتاسیون
- دارای قابلیت ماشینکاری پس از سخت شدن
- قابل استفاده در شرایط فرآیندی دما بالا تا دمای 55° درجه سانتیگراد
- دارای خواص فیزیکی و مکانیکی مشابه فلزات
- دارای استحکام چسبندگی، کششی، خمشی و فشاری بسیار بالا
- قابلیت اجرای بسیار سریع و آسان به صورت تک لایه و بدون نیاز به پرایمر
- سخت شدن نهایی در دمای محیط

موارد کاربرد / ویژگی‌ها	کروه محصول
تعمیرات و بازسازی انواع سطوح فلزی- آلیاژی شامل انواع قطعات از جنس فولاد، چدن، آلومینیوم، مس و برنز	MM-metal SS-series (Steel, Aluminium, Copper, Bronze)
تعمیرات و بازسازی انواع سطوح فلزی- آلیاژی، دارای استحکام مکانیکی و مقاومت شیمیایی منحصر به فرد	MM-metal SS-steelceramic
تعمیرات و بازسازی انواع سطوح فلزی- آلیاژی، دارای استحکام فشاری فوق العاده	MM-metal SS-steel 382
رفع نشتی آنلاین انواع سطوح چرب، روغنی و مخازن نگهداری سوخت	MM-metal OL-steelceramic
محافظت سطوح در برابر کویتاسیون، سایش، فرسایش و شرایط خورندۀ	Ceramium CE
محافظت سطوح در برابر شرایط حاد خورندۀ شیمیایی	Ceramium CH
محافظت سطوح در برابر کویتاسیون، دارای مقاومت بالا در برابر ضربه و فشارهای مکانیکی بالا	VP 10-17
جهت استفاده در شرایط فرآیندی دما بالا، تا دمای ۵۵۰ درجه سانتی‌گراد	VP 10-500
پوشش تعمیراتی جهت کاهش ضریب اصطکاک با خاصیت خود روان کنندگی	Molymetall
تعمیر انواع قطعات فلزی در معرض شوک مکانیکی و لرزشی بالا، ترمیم قطعات لاستیکی	MM-Elastomer
جهت اتصال انواع قطعات فلزی، سرامیکی و پلاستیکی	XETEX BD
جهت تعمیرات سطوح فلزی مرطوب، غوطه‌ور در آب و یا تعمیرات در نقاط سردسیر، رفع نشتی آنلاین آب	MM-metal UW
تعمیرات اضطراری انواع سطوح فلزی به واسطه قابلیت اجرای بسیار آسان و مدت زمان سخت شدن بسیار کوتاه	MM-metal SQ
رزین تک جزئی مخصوص نشتی‌گیری با خاصیت نفوذ و مویینگی بالا	Sealium



جدول مشخصات فنی محصولات MultiMetall

نام محصول	خواص محصول	غلظت در جین کابرد	مقاومت کشش (MPa)	مقاآمت فشاری (MPa)	سختگی بربل	مقاومت دمایی (°C)	قابلیت ماشینکاری	داسیته بعد از اختلاط (g/cm ³)
MM-metal SS- steel	خمیری / مایع	77	184	211	32	-150 to +265	دارد	2.64
MM-metal SS- steel 382	خمیری / مایع	80	211	200	55	-150 to +280	دارد	2.68
MM-metal SS- steelceramic	خمیری (با هاردتر زرد) خمیری (با هاردتر قرمز)	83	200	104	35	-150 to +280	دارد	2.44
MM-metal OL- steelceramic	خمیری	80	200	-	-	-150 to +120	دارد	2.12
MM-metal SS- aluminium	خمیری / مایع	63	152	24	-150 to +210	-	دارد	1.71
MM-metal SS-bronze	خمیری / مایع	71	179	28	-150 to +240	-	دارد	2.77
MM-metal SS-copper	خمیری / مایع	67	163	26	-150 to +230	-	دارد	2.77
Ceramium CH	خمیری / مایع		180	30	-150 to +270	-	دارد	~ 1.9
Ceramium	الخمیری / مایع	79	148	28	-150 to +260	-	دارد	2.03
VP 10 017	مایع	14	-	-	-150 to +100	-	-	1.4
VP 10-500	الخمیری / مایع	70	160	32	در مایع تا ۳۰۰ در دمای فلز تا ۳۰۰ در داخل آب تا ۵۵۰	-	دارد	2.5
MM-metal UW	الخمیری	75	180	30	-150 to +220	-	دارد	2.75
MM-metal SQ	مایع تا خمیری	78	175	30	-150 to +250	-	دارد	2.75 3.00 مایع: خمیری:
Molymetall	الخمیری / مایع	75	170	32	-150 to +250	-	دارد	3.33
MM-Elastomer 40/65/85	الخمیری / مایع	-	-	-	-40 to +130 در آب تا 80 در روغن تا 120	-	-	~ 1.07
MM-Elastomer 95	الخمیری / مایع	19	-	-	-40 to +350	-	-	1.07
Sealium	مایع	-	-	-	-40 to +200	-	-	-
Xetex BD	مایع	42	130	-	-40 to +200	-	دارد	1.95



جدول مقاومت شیمیایی محصولات MultiMetall

Chemicals Products	MM-metal SS- steelceramic	MM-metal OL- steelceramic	MM-metal SQ	Ceramium	Xetex BD	Ceramium CH (Hardner CH1)	Ceramium CH (Hardner CH2)	MM-metal UW
Acetic acid	10% + 15% 0	10% + 15% 0	10% +	10% + 15% 0	10% + 15% 0		10% + 30% + 50% * 98% *	
Aceton	+	+	-	+	+		+	-
Ammonia (NH₃)	10% + 20% + 30% -	10% + 20% + 30% -	-	10% + 20% + 30% -	10% + 20% + 30% -	10% + 20% + 30% +		
Diesel gasoline	+	+	+	+	+	+		+
Diesel oil	+	+	+	+	+	+		+
Diethanolamine	0	0		0	0	+		
Fruit juice	+	+	+	+	+	+		
Heating oil	+	+	+	+	+	+		+
Hydrochloric acid (HCl)	10% + 15% +	10% + 15% +	10% +	10% + 15% +	10% + 15% +	20% + 30% + 37% +		10% +
Hydrogen proxide	0	0	-	0	0	+		
Hydrofluoric acid (HF)						50% *		
Machine oil	+	+	+	+	+	+		+
Mineral oil	+	+	+	+	+	+		+
Methyl ethyl ketone	0	0	-	0	0		+	
Nitric acid (HNO₃)	10% +	10% +	10% +	10% +	10% +	5% + 10% + 20% + 50% +*		5% +
Phosphoric acid	20% +	20% +	10% + 20% +	20% +	20% +	5% + 10% + 20% + 45% +*		10% + 15% +
Sea water	+	+	+	+	+	+		+
Sodium hydroxide (NaOH)	40% +	40% +	-	40% +	40% +	1% + 30% + 40% + 50% +		-
Sodium hypochlorite (16% + 12% NaCl)	0	0	-	0	0	+		-
Sulphuric acid (H₂SO₄)	10% + 20% + 50% 0	10% + 20% + 50% 0	10% + 20% +	10% + 20% + 50% 0	10% + 20% + 50% 0	5% + 10% + 20% + 30% + 60% + 80% +		10% +
Styrene (C₈H₈)	+	+	-	+	+		+	-
Waste Water	+	+	+	+	+	+		+

* جهت کسب اطلاعات بیشتر، برگه اطلاعات فنی را مطالعه فرمایید.

نمونه راهکارهای عملیاتی MultiMetall در ایران



- محصولات تعمیراتی Ceramium
- تعمیر و پوشش دهی توربین جهت محافظت در برابر سایش و فرسایش
- نیروگاه گتوند
- سال ۱۳۹۸



- محصولات تعمیراتی MM-metal SS-steelceramic
- جهت تعمیر و افزایش قطر غلتک آسیاب
- پالایشگاه غلات زر
- سال ۱۴۰۱



- محصولات تعمیراتی آتلاین MM-metal OL-steelceramic
- جهت رفع نشتی روغن مخزن گیربکس خط تولید نورد گرم
- تولید و نورد قطعات فولادی
- سال ۱۳۹۶



- محصولات تعمیراتی MM-metal SS-series
- جهت تعمیر و بازسازی پروانه پمپ
- پوشش تعمیراتی VP 10
- جهت افزایش خواص مکانیکی و مقاومت در برابر ضربه و کویتاسیون
- نیروگاه منتظر قائم
- سال ۱۳۸۸



صنعت خود را جلا دهید!

تولیدکننده انواع شوینده و احیا کننده سطوح فلزی
شرکت کسری نماینده انحصاری شرکت PELOX آلمان در ایران



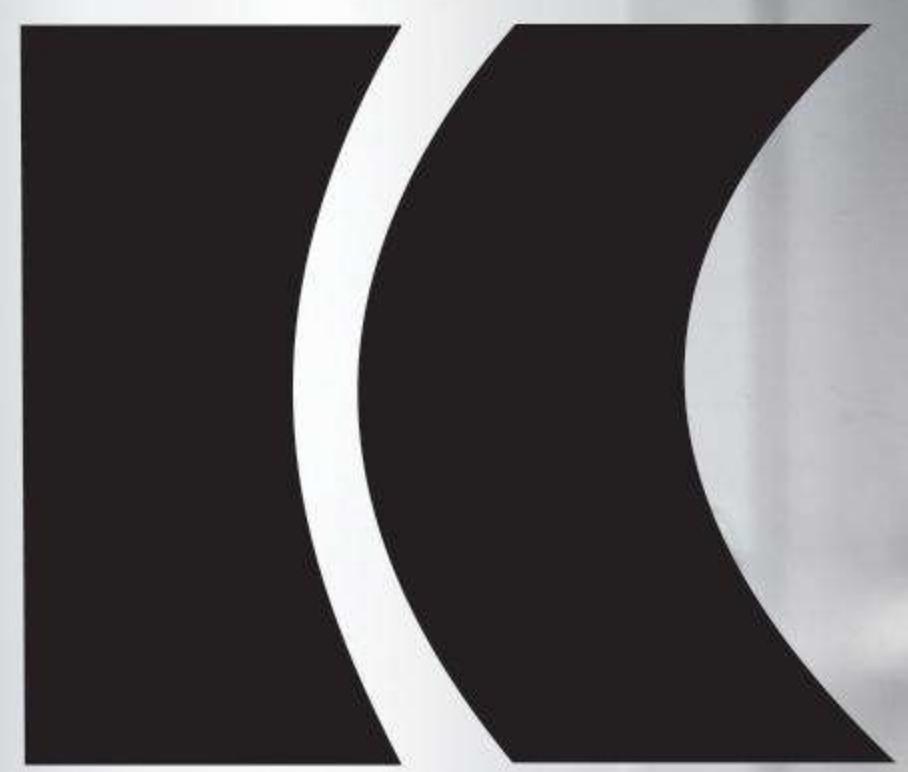


انواع شوینده، پاک کننده و احیا کننده سطوح استنلس استیل و دیگر آلیاژها

- اسیدشویی قطعات و سطوح فلزی مانند: استنلس استیل، آلومینیوم و ...
- تقویت و همگنسازی لایه محافظ سطوح
- افزایش طول عمر قطعات و تجهیزات فلزی
- تمیزکاری قطعات فلزی زنگزده و آغشته به روغن
- پاککنندهای منحصر به فرد جهت استفاده در مصارف خانگی و آشپزخانه‌های صنعتی
- اسپری‌های محافظ جوشکاری و قطعه‌شویی در دمای بالا

مواد کاربرد / ویژگی‌ها	کروه محصول
ژل اسیدشویی جهت برطرف کردن رنگ‌ها، اثرات جوشکاری و عملیات حرارتی، خوردگی‌های سطحی و اثرات روغن و چربی‌ها از سطح استنلس استیل	TS-K 2000
اسپری اسیدشویی جهت برطرف نمودن رنگ‌ها، اثرات جوشکاری و عملیات حرارتی، خوردگی‌های سطحی و اثرات روغن و چربی‌ها از سطح استنلس استیل	SP-K 3000
محلول‌های پسیویشن با عملکرد تقویت و تسريع تشکیل لایه‌ی غیر فعال سطح استنلس استیل	RP Gel
شویندهای بدون بو و بسیار موثر برای اسیدشویی سطوح آلومینیوم	P-AL
شویندهای اسیدی برای پاکسازی و شست و شوی استنلس استیل از آводگی رنگ‌ها و گل و لای	FR-D
پودر جلا دهنده جهت برآقسازی سطوح، غیر سمی و سازگار با پوست	PRP





Kasra Co.

www.kasracompany.com



شرکت مشاورین پوشش‌های صنعتی کسری

تهران، قلهک، شریعتی، خیابان مسعود، خیابان مطهری، پلاک ۱۱

تلفکس: (۰۲۱) ۷۵۴ ۳۰۰ ۳۹-۳۷ ۰۲۱ - ۲۶۴ ۰۰۰ ۳۳

SMS: 3000722707 MMS: +98 902 263 2010

www.kasracompany.com info@kasracompany.com

